



## **Bandrockner BASIC | CLASSIC | 1003 PREMIUM**

für Sägespäne und Hackgut

**MÜHLBOCK**  
TROCKNUNGSTECHNIK

# MÜHLBÖCK Bandtrockner

## kontinuierliche Trocknung von Sägenebenprodukten

MÜHLBÖCK Bandtrockner sind durch ihren modularen Aufbau und der Ausführung in unterschiedlichen Trocknerbreiten individuell in den Produktionsprozess einzubinden. Ob Aufstellung im Freien oder in einer Halle mit Luftansaugkanälen, dem Einsatz verschiedener Wärmequellen, der Ausführung mit effizienten Wärmerückgewinnungssystemen oder der Aufrüstung bestehender Trocknungsanlagen.

**MÜHLBÖCK Bandtrockner sind maßgeschneidert für Ihre speziellen Kundenanforderungen.**

### In unterschiedlichen Größen

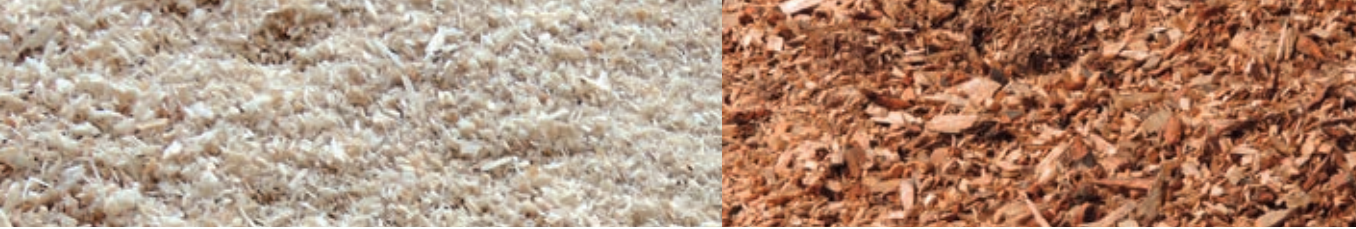
Jeder MÜHLBÖCK Bandtrockner kann durch seinen modularen Aufbau einfach und kostengünstig erweitert werden. Die Anlagengrößen sind variabel von 500 kg/h bis 15 t/h realisierbar.



### Energieeinsparung steht im Vordergrund

Weil eine wirtschaftliche Trocknung der Schlüssel zum Erfolg ist, ist jeder MÜHLBÖCK Bandtrockner mit einer Vielzahl an Ventilatoren ausgestattet. Durch eine laufende Anpassung der Drehzahl an die Trocknungsanforderungen und das Trocknungsklima sowie durch ein innovatives Regelungssystem kann die Effizienz erhöht und der elektrische Energieverbrauch stark reduziert werden.





## Flexible Wärmeversorgung

- Niedertemperaturnutzung mit Abwärme aus Heizkraftwerken oder Warmwasser aus Rauchgaskondensation oder Kraft-Wärme-Kopplungen (ORC, BHKW).
- Warmwasser mit Vorlauftemperaturen von 35°C – 120°C oder Dampf.
- Ein- oder mehrstufige Heizungsversorgung.

MÜHLBÖCK Bandtrockner bieten Ihnen die Möglichkeit einer flexiblen Wärmeversorgung in Kombination mit hocheffizienter Trocknung.



## Intuitive und bedienerfreundliche Visualisierung

Ein intuitiver Aufbau, eine klare und übersichtliche Darstellung sämtlicher Informationen und detailgetreue Visualisierung der Trockner- und Fördertechnik sind die wesentlichen Merkmale der MÜHLBÖCK Regelung.

Sämtliche Datenbausteine können über definierte Schnittstellen auch an einen Leitstand (Visualisierung) weitergegeben und dort angezeigt werden.





### **Erprobte Komponenten – hohe Anlagenverfügbarkeit**

Der Einsatz hochwertiger und erprobter Komponenten bedeutet hohe Anlagenverfügbarkeit und Betriebssicherheit.

Auch bei sehr niedrigen Außentemperaturen ist durch die Isolierung und den Dachaufbau ein reibungsloser Betrieb gesichert.

Zur einfachen Wartung sind eine Vielzahl an Servicetüren und Podesten sowie ein begehbare Dachraum mit Zugang zu einer Vielzahl an Sensoren verbaut.

Die Nassreinigung des Trocknungsbandes ist durch zusätzliche Luftdüsen für den Winterbetrieb ausgelegt.

**... weil sich Qualität rechnet!**



### **Geringstmögliche Emissionen**

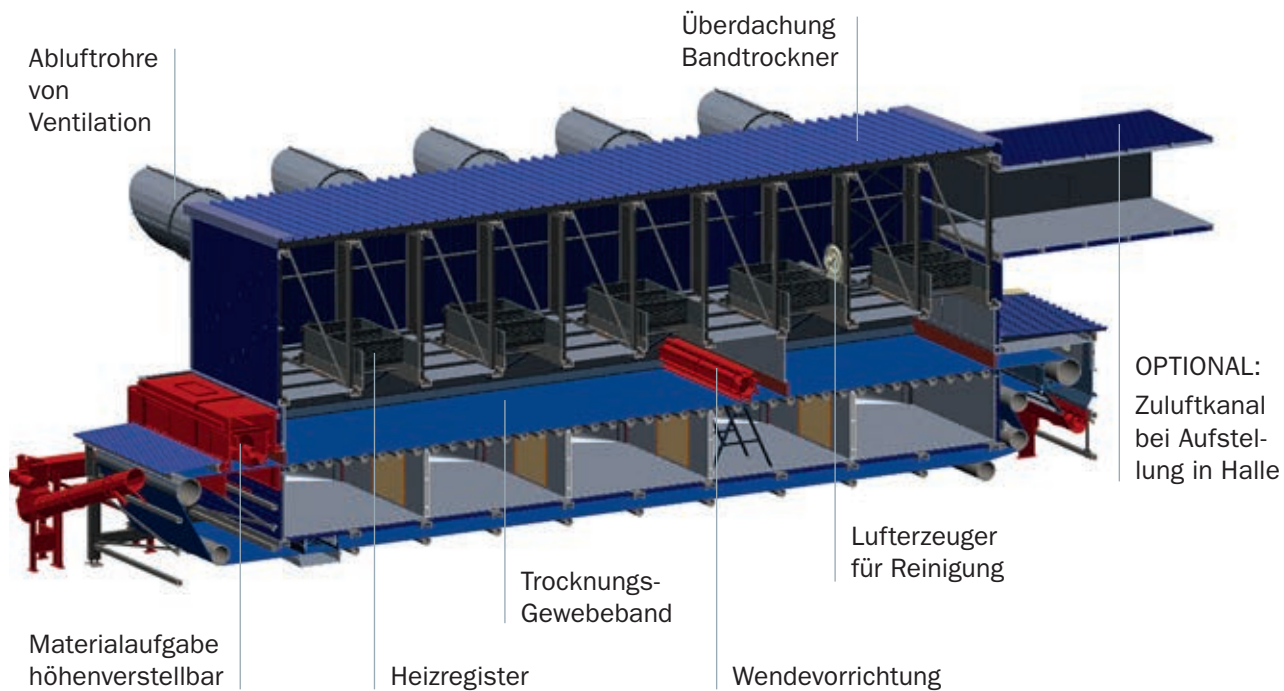
Die Kombination des Wärmerückgewinnsystems 1003 PREMIUM mit der Betriebsweise von Trocknungszonen im Umluftprinzip führt zu reduzierter Abluftmenge und damit geringeren Emissionen im Vergleich zu herkömmlichen Systemen.

Zusätzlich sorgen die frequenzgesteuerten Ventilatoren in Zusammenspiel mit der Regelung bei allen MÜHLBÖCK Bandtrocknersystemen für optimierte Luftverteilung und -strömung und damit minimale Staub- und Lärmemission.



# Bandrockner BASIC | CLASSIC

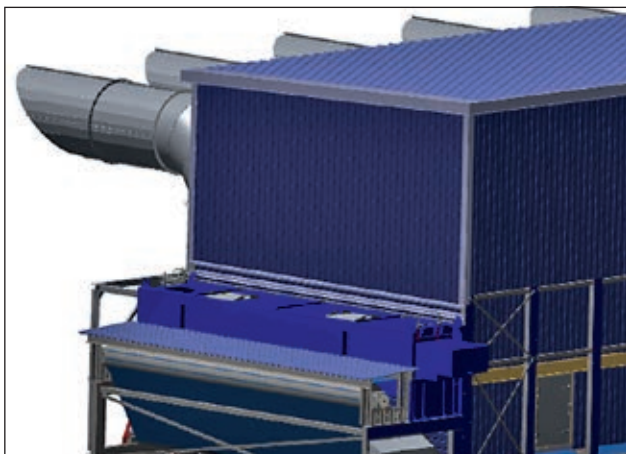
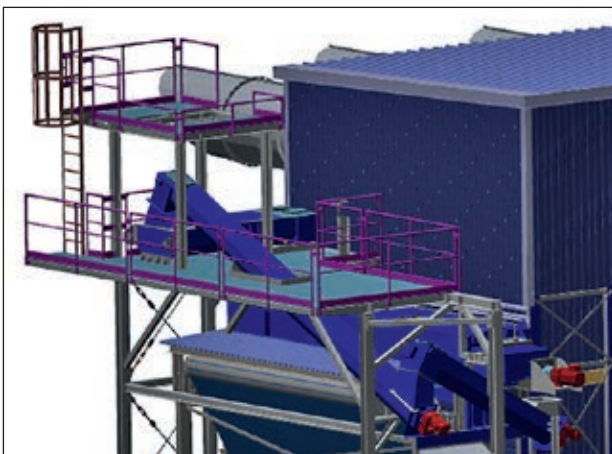
**effiziente Trocknung mit hohem Wirkungsgrad  
und bewährter Technik**



## Beschickungssystem nach Wahl

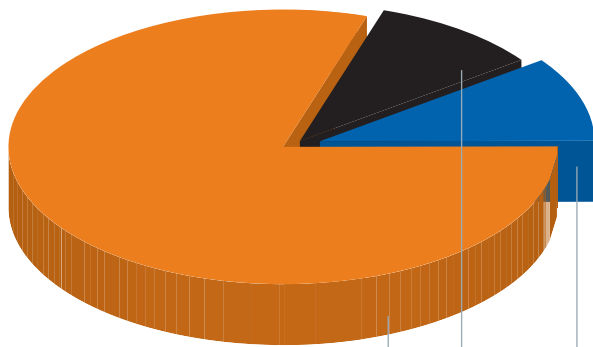
Weil die Eigenschaften des Trocknungsgutes variieren können, haben Sie die Wahl für ein bestimmtes Beschickungssystem. Angepasst an das jeweilige Trocknungsgut gewährleisten beide Systeme eine reibungslose Zuförderung und exakte Aufdosierung ...

**... für eine bestmögliche Trocknungsqualität.**



# Bandrockner 1003 PREMIUM

für höchste thermische Energieeinsparung



**Kosten für thermische Energie**

Investitions- und Finanzierungskosten

Kosten für elektrische Energie

## Kostenfaktoren bei Trocknung

Der größte Kostenfaktor bei der Hackgut- und Spänetrocknung sind die thermischen Energiekosten. Diese übertreffen die Investitions- und Finanzierungskosten um ein Mehrfaches.

Trocknertyp



**Bandrockner 1003 PREMIUM**

0,45 – 0,90 kWh/kg Wasser\*

**Herkömmlicher Bandrockner**

1,00 – 1,70 kWh/kg Wasser\*

## herkömmlicher Bandrockner vs. MÜHLBÖCK Bandrockner 1003 PREMIUM

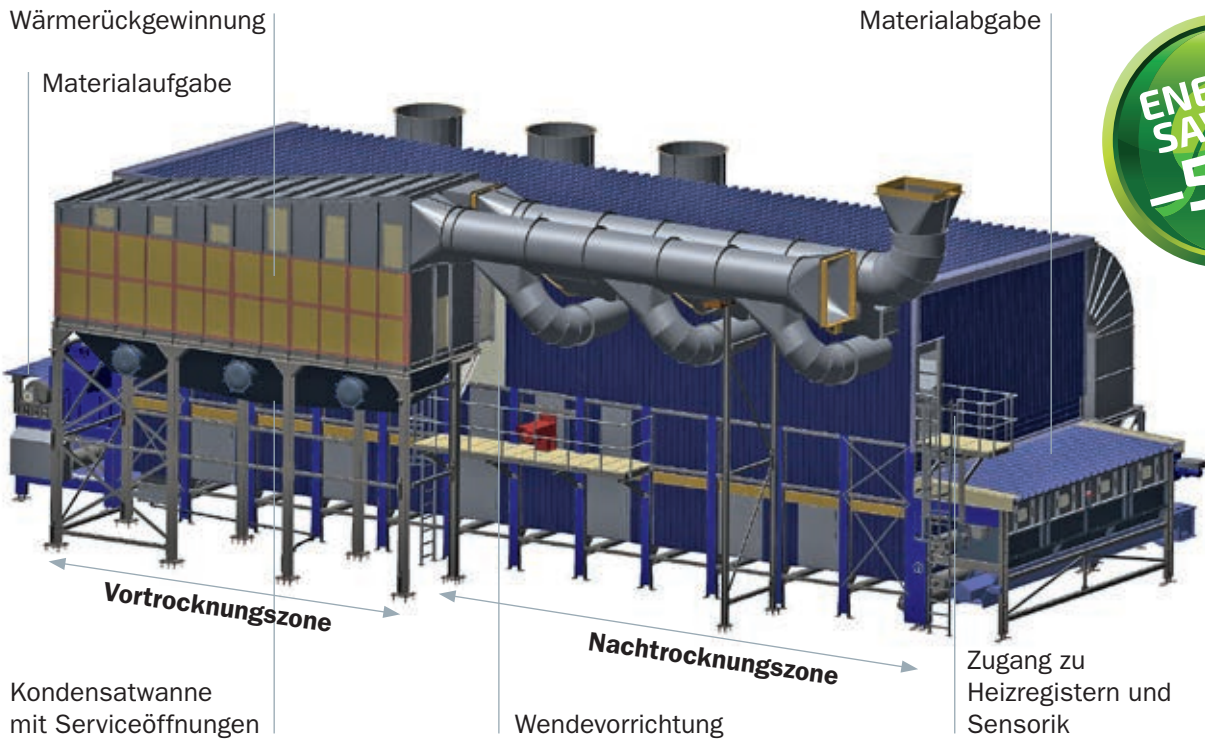
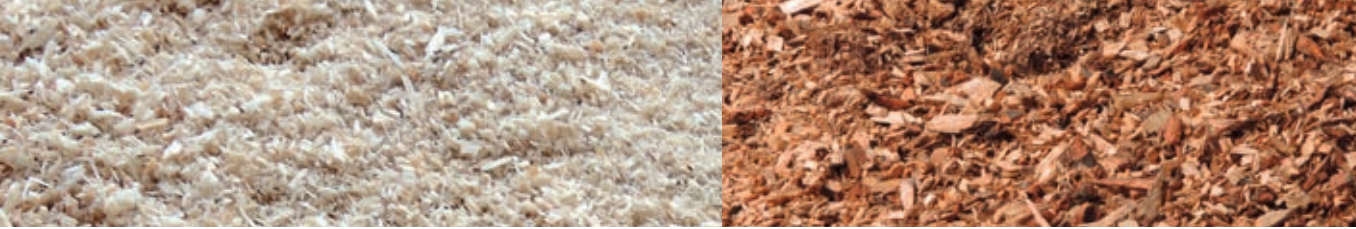
Mit dem Einsatz des Bandrockners 1003 PREMIUM können die Kosten für thermische Energie mehr als halbiert werden.

\*) abhängig von Trocknungstemperatur und Außenklima

kWh/kg Wasserentfeuchtung

## Weitere Vorteile des Bandrockners 1003 PREMIUM

- 50% – 60% Reduktion des thermischen Energieverbrauches ODER
- 2,3-fache Erhöhung der Trocknerleistung bei gegebener Heizleistung
- Kleinere Leitungsquerschnitte im gesamten Heizungssystem
- Glättung des saisonalen Energieverbrauches (Sommer/Winter) bedingt durch den hohen Wirkungsgrad der Wärmerückgewinnung im Winter
- Einsparungen beim Brennmaterial



### **MÜHLBÖCK Typ 1003: Ein geschlossenes System aus Vortrocknung, Nachtrocknung und Wärmerückgewinnung**

Bei herkömmlichen Bandrocknern wird die gesamte über die Heizung eingebrachte Energie ungenutzt als Abluft ausgeblasen. MÜHLBÖCK Typ 1003 nutzt diese bisher nicht genutzte Abluft bis zum Maximum und verschenkt dabei keine Energie.

Der Abdampf der Nachtrocknung heizt über eine Wärmerückgewinnung die Zuluft für die Vortrocknungszone auf. Die notwendige thermische Energie wird somit ausschließlich aus der vorhandenen Wärmeenergie bezogen.

Die vom Heizkessel produzierte Wärmeenergie wird mit dieser Technologie in ein und demselben Trocknungsprozess zweimal eingesetzt, was zur Halbierung der Wärmekosten führt.



Jederzeit für Sie da.

# MÜHLBÖCK Kundendienst

Ein Serviceteam, welches das ganze Jahr weltweit Trocknungsanlagen montiert, garantiert einen schnellen und zuverlässigen Kundendienst.

**Service & Support** – Das Ziel einer langfristigen Partnerschaft und höchster Kundenzufriedenheit treibt uns an, Sie in jeder Situation zu unterstützen.

- Fernwartungsmöglichkeit über das Internet
- Service-Hotline 7 Tage pro Woche, 365 Tage im Jahr



**MÜHLBÖCK**  
TROCKNUNGSTECHNIK

MÜHLBÖCK HOLZTROCKNUNGSANLAGEN GMBH  
4906 EBERSCHWANG 45 – AUSTRIA  
TEL. +43(0)7753/2296-0, FAX +43(0)7753/2296-9000  
E-mail: office@muehlboeck.com